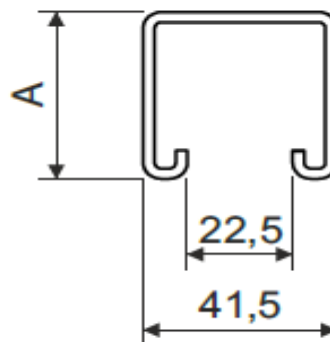
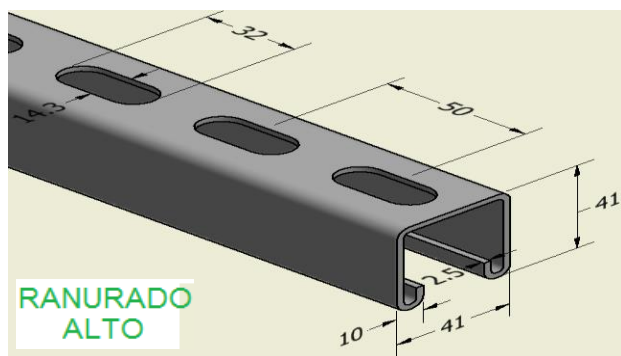


NÚMERO FT	0021
VERSIÓN FT	4
FECHA	16/10/2020



REFERENCIA	PARA(EEX)(LLL)AG
DESCRIPCIÓN (1)	PERFIL MECANO ALTO RANURADO FORMA 'A'
DESCRIPCIÓN (2)	
PLANO REF.	PARA(EEX)(LLL)(AS)
OTROS NOMBRES	PERFIL MECANO SENCILLO RANURADO

EXPLICACIÓN	PARA(ESP)X(LLL)(AS)	ESP:Espesores: 18=1.2 , 15=1.5 , 20=2.0 Y 25=2.5mm
COMODÍN	LLL: Longitud	
REFERENCIA	Acabado Superficial (AS): Galvanizado en continuo (PG), Galvanizado Caliente (AG)	



REFERENCIA	ESPESOR	LONGITUD	PESO (kg)
PARA12X300PG	1,2 mm	3 m	3,98
PARA15X300PG	1,5 mm	3 m	4,7
PARA20X300AG	2,0 mm	3 m	6,23
PARA25X300AG	2,5 mm	3 m	7.71

Dimensiones	
Altura (A)	41 mm
Longitud	3000 mm
Perforación	14 x 32 mm

CAPACIDADES DE CARGA PERFIL ALTO						
Longitud (m)	Uso como viga				uso como columna*	
						
	Espesor		Espesor		Espesor	
	2	2,5	2	2,5	2	2,5
	carga en kg		carga en kg		carga en kg	
1	536	667	552	684	1960	2550
2	114	144	138	161	724	1038
3	39	52	61	72	436	619

NÚMERO FT	0021
VERSIÓN FT	4
FECHA	16/10/2020



REFERENCIA	PARA(EEX)(LLL)AG
DESCRIPCIÓN (1)	PERFIL MECANO ALTO RANURADO FORMA 'A'
DESCRIPCIÓN (2)	
PLANO REF.	PARA(EEX)(LLL)(AS)
OTROS NOMBRES	PERFIL MECANO SENCILLO RANURADO

EXPLICACIÓN	PARA(ESP)X(LLL)(AS)	ESP:Espesores: 18=1.2 , 15=1.5 , 20=2.0 Y 25=2.5mm
COMODÍN	LLL: Longitud	
REFERENCIA	Acabado Superficial (AS): Galvanizado en continuo (PG), Galvanizado Caliente (AG)	

MATERIALES

Acero al carbón en lámina HR.

Especificaciones del acero según ASTM A568/A568M; ASTM A653/A653M; ASTM A572/A572M; ASTM A36/A36M

ACABADOS

* Galvanizado por inmersión en Caliente, según Normas ASTM A123/A123M - 15 y ASTM A 653/A 653M - 03

USOS CONOCIDOS:

Para soportar elementos o armar estructuras a través de ensambles en sitio.

ELABORÓ

ING. RICARDO MORENO

APROBÓ

ING. ALEJANDRO RESTREPO

NOTA:

Las características técnicas indicadas pueden cambiar sin previo aviso procurando la mejora del producto.