



Gonvarri
Colombia

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

CP-for-43
Versión 2
oct-14

NÚMERO FT	0005
VERSIÓN FT	3.0
FECHA	04/03/2015



REFERENCIA	CVI(HH)AG(AA)(GR)(RC)
DESCRIPCIÓN (1)	Curva Vertical Interior para Bandejas Portacables en acero Galvanizado en Caliente
DESCRIPCIÓN (2)	
PLANO REF.	CVI(HH)AG(AA)(GR)(RC)
OTROS NOMBRES	Curva Vertical Interior, Curva de Bajada, Curva de Descenso

DETALLE CODIFICACIÓN	CVI(HH)AG(AA)(GR)(RC)		En caso de llevar un '2' al final, indica que son de la Clase II.
	HH: Altura (cm)	GR: Grados de Giro (°)	
	AA: Ancho (cm)	RC: Radio de Curvatura (cm)	

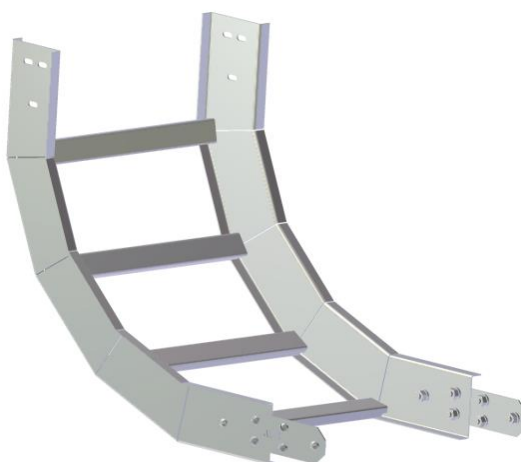


TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS CURVAS VERTICALES INTERIORES PARA BANDEJAS TIPO ESCALERA GALVANIZADOS

CLASE DE BANDEJA	ALTURA TOTAL (HH) (cm)	ANCHO (AA) (cm)	PASO ENTRE PELDAÑOS (EE) (cm)	EJEMPLO DE REFERENCIA	GRADOS DE GIRO (GR) (°)	RADIO DE CURVATURA (RC) (cm)
LIVIANA	5	10 - 30	13,7	CVI5AG(AA)(GR)(RC)	45 - 90	30
SEMIPESADA	8	10 - 90	14,8	CVI8AG(AA)(GR)(RC)	45 - 90	30
10-I	10	10 - 90	15,6	CVI10AG(AA)(GR)(RC)	45 - 90	30 - 60
10-II	10	10 - 90	15,6	CVI10AG(AA)(GR)(RC)2	45 - 90	30 - 60
12-I	12	10 - 90	16,4	CVI12AG(AA)(GR)(RC)	45 - 90	30 - 60
12-II	12	10 - 90	16,4	CVI12AG(AA)(GR)(RC)2	45 - 90	30 - 60
15-I	15	10 - 90	17,6	CVI15AG(AA)(GR)(RC)	45 - 90	30 - 60
15-II	15	10 - 90	17,6	CVI15AG(AA)(GR)(RC)2	45 - 90	30 - 60

MATERIALES

Acero al carbón. Para calibres menores a 2 mm, en lámina CR; calibres iguales o mayores a 2 mm, en lámina HR.

Especificaciones del acero según ASTM A568/A568M; ASTM A653/A653M; ASTM A424; ASTM A572/A572M; ASTM A36/A36M

ACABADOS

* Galvanizado por inmersión en Caliente, según Normas ASTM A123/A123M y ASTM A153/A153M

* Pintado electrostáticamente.

* Galvanizado por inmersión en caliente y Pintado electrostáticamente.

NORMAS CUMPLIDAS:

* NEMA VE1-2009

* RETIE

* UL

* NTC 2050

USOS CONOCIDOS:

Para soportar canalizaciones o determinados conductores certificados y rotulados para uso en bandejas.

ELABORÓ

ING. JUAN CAMILO GÓMEZ U.

NOTA:

Las características técnicas indicadas pueden cambiar sin previo aviso procurando la mejora del producto.